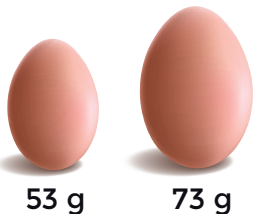


# FICHA TÉCNICA PREMIUM 1x12



**UNIDADES:** 1  
**HUEVOS/UNIDAD:** 12  
**MATERIAL:** R-PET + PET  
**MODELO:** Premium 1x12  
**PESO ENVASE:** 37g  
**CALIBRE:**



## ALMACENAMIENTO

Almacenamiento máximo 1 año



Máx. 38°C / 100°F  
Min. 5°C / 41°F



No exponer al sol

## CARGA DE CONTENEDOR



20"	92.668 Cartons
40" HC	218.044 Cartons

## DIMENSIONES DE LA CAJA



Interior: 911x311x452 mm (LxAxH)  
Exterior: 920x315x456 mm(LxAxH)

Peso neto	14,4 kg
Peso de la caja	1,3 kg
Peso bruto	15,7 kg
Envases/Caja	400

## DECORACIÓN



Espacio para etiqueta

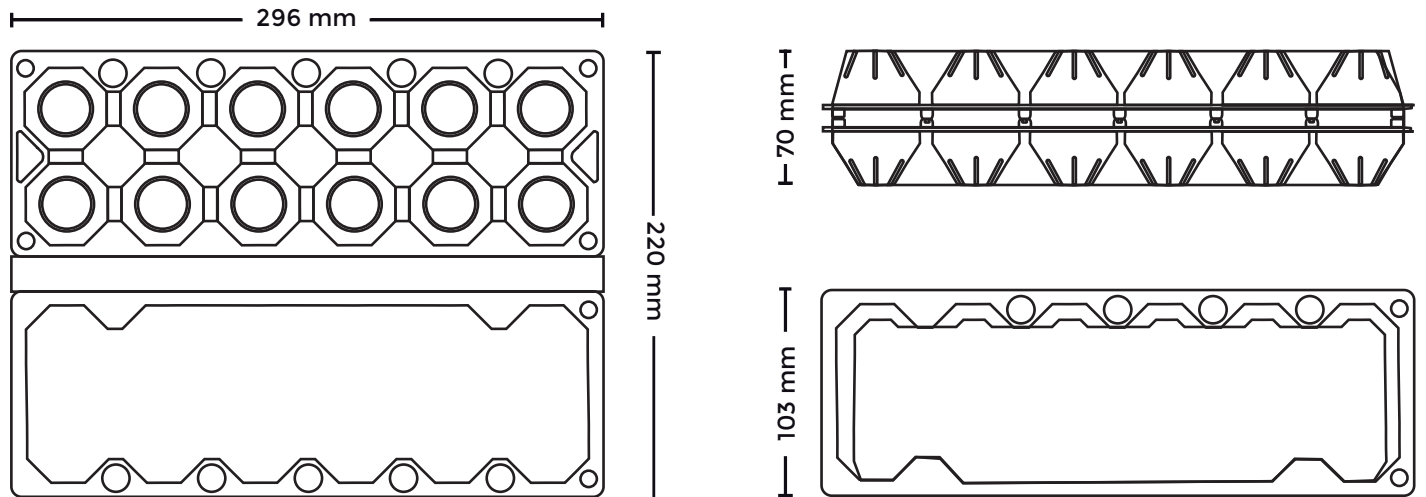


# FICHA TÉCNICA

## PREMIUM

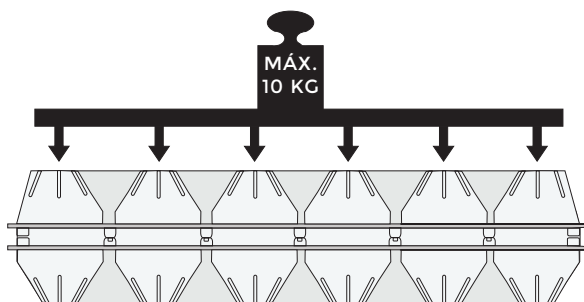
### 1x12

#### DIMENSIONES DEL ENVASE

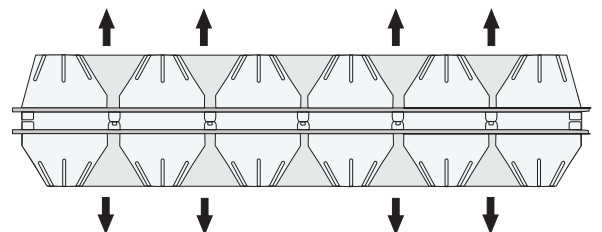


\* Medidas expresadas en milímetros  
Tolerancia  $\pm 0,5$  mm

#### RESISTENCIA



Peso máximo uniformemente distribuido sobre la superficie superior.



Fuerza de apertura superior a 1,7 kg aplicada directamente sobre el sistema de cierre